

Delivery report Rapport de livraison

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE
enregistrez-vous sur www.seppi.com/warranty
et chargez le rapport complété



Machine/Model	S/N	M					
CLIENT société	Nom des opérateur						
Code, ville	Pays						
E-Mail	Téléphone						
Vendeur SESSI M.	Nom du technicien						

DATE	MISE EN SERVICE	CHECK LIST
SÉCURITÉ	Consulter le manuel de l'utilisateur. Avertir l'opérateur du danger que représentent les matériaux projetés. Passez en revue les distances de sécurité et les exigences en matière de sécurité. Passez en revue l'équipement de protection individuelle nécessaire. S'assurer que toutes les protections de sécurité sont correctement en place avant la mise en service.	<input checked="" type="checkbox"/>
MISE EN SERVICE	Inspectez la machine. Elle doit être propre, ne pas être endommagée et ne pas présenter de fuites de liquide. Expliquez comment atteler et dételer l'accessoire sur le tracteur, le porteur ou la machine. Vérifiez que tous les accessoires électriques fonctionnent, p.e. les ventilateurs de refroidissement et les lumières. Expliquez comment utiliser la machine en toute sécurité.	<input type="checkbox"/>
ENTRAÎNEMENT DE LA PRISE DE FORCE	Contrôler le fonctionnement de la prise de force. Vérifier les angles et la longueur du cardan reliant le boîtier du broyeur à la prise de force du tracteur Vérifier que le système d'alignement ADAM est installé correctement et expliquer à l'opérateur comment l'enlever et l'installer.	<input type="checkbox"/>
OU ENTRAÎNEMENT HYDRAULIQUE (voir le manuel du moteur)	Vérifier que le système hydraulique est réglé conformément aux instructions (simple ou double effet). Vérifier et régler la vitesse du rotor. Vérifier et régler la pression de changement de cylindrée du moteur (moteurs M-BOOST). Vérifier que la ligne de drain est correctement raccordée et que la pression est inférieure à la limite (____ bar).	<input type="checkbox"/>
ENTRETIEN	Vérifier le serrage de toutes les pièces de fixation et les corriger si nécessaire. Expliquer où vérifier l'huile de transmission, l'huile hydraulique, l'huile moteur, le carburant, le liquide de refroidissement et les filtres à air. Expliquer les points de lubrification. Expliquer comment vérifier la tension des courroies d'entraînement et/ou l'alignement des poulies avec courroies CARBONCHAIN. Expliquer la nécessité de nettoyer la machine. Expliquer l'entretien des pièces d'usure telles que les outils et les plaques d'usure.	<input type="checkbox"/>

Lors du démarrage, chaque point doit être coché par le technicien effectuant le démarrage et par le client/opérateur ayant été informé sur chaque élément. Une fois le démarrage effectué, le client/opérateur et le technicien doivent confirmer en signant que toutes les procédures ont été contrôlées et terminées.

CONFIRMATION DE FORMATION DU CLIENT/OPÉRATEUR: Tous les éléments susmentionnés ont été effectués lors du démarrage de l'équipement et du contrôle de son fonctionnement en toute sécurité. Je soussigné confirme que j'ai compris ces éléments. J'ai été formé relativement à l'importance de la sécurité susmentionnée et j'ai contrôlé toutes les procédures de sécurité dans le manuel de l'opérateur et de sécurité; l'entretien de l'équipement fourni a été soigneusement effectué et je suis satisfait des instructions et de l'inspection.

date _____ vendeur technicien _____ client opérateur _____

REJECT DE LA FORMATION DU CLIENT/OPÉRATEUR: Je reconnaissais que Seppi M. ou son agent a proposé des instructions de mise en route et contrôler les éléments susmentionnés, et que j'ai décliné son offre, car je connais déjà l'équipement et son utilisation en toute sécurité. Je suis conscient de l'importance des procédures de sécurité appropriées susmentionnées, et j'ai compris toutes les procédures de sécurité contenues dans le manuel de l'opérateur et de sécurité qui m'a été fourni.

date _____ vendeur technicien _____ client opérateur _____