

MAX 50 le et MICROFORST rc

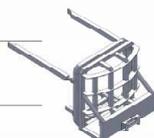
le = extension linéaire
rc = radiocommandé

Automoteur radiocommandé avec broyeur forestier

Le véhicule radiocommandé sur chenilles MAX 50 le est construit de manière très robuste pour faire face aux travaux les plus extrêmes et les plus exigeants. Avec 49 CV, le véhicule offre une fiabilité maximale grâce au moteur industriel turbo diesel 3 cylindres T4F/STAGE V de Perkins. La stabilité et la traction du véhicule sont garanties, même sur les terrains difficiles, grâce au centre de gravité positionné de manière optimal. La largeur des chenilles peut être étendue jusqu'à 181 cm et permet ainsi de gérer des pentes jusqu'à 55° d'inclinaison. La puissance hydraulique généreuse promet le couple nécessaire pour maîtriser les situations les plus difficiles.

MAX 50 le Véhicule radiocommandé

- > Attelage avec flottante assistée
FLOAT
- > Châssis avec barre anti-roulis
- > Composants internes protégés par des capots en acier
- > Protections sous la carrosserie protègent le moteur et l'hydraulique
- > Ajustement hydraulique de la largeur du véhicule de 500 mm (2 x 250 mm)
- > Tension des chenilles automatique
AUTO TRACK TENSION
- > Stabilité et adhérence au sol grâce au fort profil et à la grande surface d'appui des chenilles- **HIGH GRIP**
- > Ventilateur réversible automatique
- > Télécommande avec display (valeurs vitales de la machine et affichage de l'inclinaison) 2,4 Ghz - Distance 160 m
- > Moteur Perkins 3 cylindres STAGE V 1660 cc
- > 2 fonctions hydrauliques supplémentaires à double effet
- > Pompe triple pistons pour circuit fermé à cylindrée variable, plus pompe à engrenages
- > Option:
Protection forestière arrière avec treuil



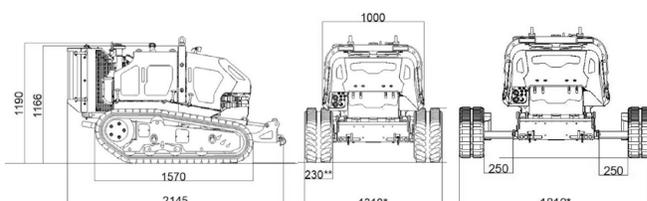
MICROFORST rc 125 Broyeur forestier

- > Broyage de bois jusqu'à 15 cm Ø
- > Châssis en acier résistant à l'usure
AR400
- > Transmission avec courroies
- > Moteur a piston 30 cm³ avec valve de balayage
- > Capot réglable hydrauliquement
- > Rabatteur de branches mécanique
- > Patins d'appui renforcés, réglables
- > Rotor hélicoïdal avec marteaux fixes MINI DUO, inserts en carbure ou MINI BLADE avec CUT CONTROL



www.youtube.com/seppimulcher

Données techniques	MAX 50 le	MICROFORST rc
Largeur de travail · rotor	-	125 cm
Encombrement	131-181 cm	144 cm
Profondeur	215 cm	86 cm
Hauteur	119 cm	76 cm
Poids	1.400 kg	330 kg
Marteaux fixes	-	27



Puissance et entraînement hydraulique performant

MAX 50 le		TANK CARBURANT DIESEL	TANK FLUIDE HYDRAULIQUE	HYDRAULIQUES DU BROYEUR		HYDRAULIQUES DES CHENILLES		HYDRAULIQUES SECONDAIRES	
CV [kW]	l/min	litre	litre	bar	l/min	bar	l/min	bar	l/min
49 [36]	15	29	50	320	80	320	104	200	15

Train de roulement extensible permettant d'augmenter la largeur des différentes chenilles. Puissant tant en montée qu'en franchissement de pentes extrêmes. Avec le train de roulement élargi, le broyeur travaille plus efficacement et plus précisément sur les pentes irrégulières.



Une caractéristique particulière est la radio-commande, qui est équipée d'un écran graphique qui contrôle toutes les fonctions et les interférences.

La gamme de fréquences est de 2,4 GHz et couvre des distances allant jusqu'à 160 m.

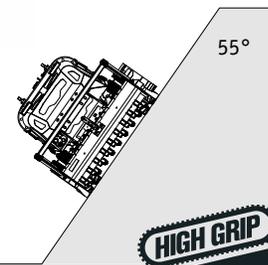
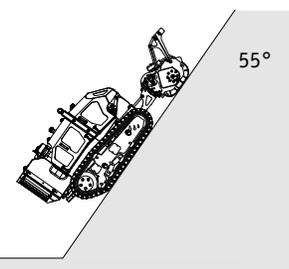
Système hydraulique avec chenilles à tension automatique



FLOAT

Attelage avec flottante assistée

Barre anti-roulis



CARBIDE



Rotor standard: marteaux fixes MINI DUO
2 inserts en carbure de tungstène assurent la haute performance et la longue durée de vie du marteau
> Efficace sur le gros bois et les souches d'arbres

Rotor en option: Système CUT CONTROL
La lame tranchante de l'outil MINI BLADE avec un limiteur d'attaque spécialement développé pour réduire la profondeur de coupe
> Coupe rapide dans la végétation fine et sur les arbres sur pied

CUT CONTROL

Stabilité et adhérence au sol sur des pentes allant jusqu'à 55° dans des conditions optimales et avec Auto Track Tension